 случากเกิดขึ้นในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์สัตว์เลี้ยงที่ไม่ใช่สัตว์ทดลองไม่เจือและกระนาดยคล่องวัตถุการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือมาตรฐานเลขที่  moss. 49-2556
ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ตลาดซื้อขายที่มีสารประกอบที่ผู้ใช้เชื่อมเหล็กกล้าไม่แจ้ง
และกำหนดและระเบียบด้วยการเชื่อมผลิตภัณฑ์โลหะด้วยมี
มาตรฐานเลขที่ มงคล. 49-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
onุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ตลาดซื้อขายที่มีสารประกอบที่ผู้ใช้เชื่อมเหล็กกล้าไม่แจ้ง
และกำหนดระเบียบด้วยการเชื่อมผลิตภัณฑ์โลหะด้วยมี
มาตรฐานเลขที่ มงคล. 49-2556 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ตลาดซื้อขายที่มีสารประกอบที่ผู้ใช้
เชื่อมเหล็กกล้าละมุนด้วยอาร์ก มาตรฐานเลขที่ มงคล. 49-2556 ฉบับลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2556 และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ตลาดซื้อขายที่มีสารประกอบที่ผู้ใช้เชื่อมเหล็กกล้า
ไม่แจ้งและกำหนดและระเบียบด้วยการเชื่อมผลิตภัณฑ์โลหะด้วยมี มาตรฐานเลขที่ มงคล. 49-2556 ดังรายละเอียดท้าย
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2559

(นายธวัช ผลความดี)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1. การชื่อคำของ
ในการชื่อคำของอุปกรณ์ ให้ผู้อ่านคำของอุปกรณ์เพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่สอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงถึงอุปกรณ์
รายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บในอุปกรณ์ และรายละเอียดผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
1.3 รายการวัสดุที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บในอุปกรณ์
1.4 แลกเปลี่ยนและรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการพิจารณาข้อมูลทางการผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการ
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ซื้อทะเบียน (ถ้ามี)
1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บในอุปกรณ์ (ถ้ามี)

2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ คือ การอนุญาตทั่วไป
รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บในอุปกรณ์
3.1.1 การจ้างแตกผลิตภัณฑ์

<table>
<thead>
<tr>
<th>ลำดับที่</th>
<th>ความดันและความ</th>
<th>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</th>
<th>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>อัตราการ</td>
<td>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</td>
<td>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>วางทุก</td>
<td>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</td>
<td>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ของเนื้อ</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ไหลเข้า</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>35</td>
<td>Z</td>
<td>A</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>38</td>
<td>A</td>
<td>C</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>42</td>
<td>0</td>
<td>R</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>46</td>
<td>2</td>
<td>RR</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>50</td>
<td>3</td>
<td>RC</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>4</td>
<td>RA</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>5</td>
<td>RB</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td>6</td>
<td>B</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</th>
<th>ผลิตภัณฑ์ส่วนแบ่งกลุ่ม</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A</td>
<td>C</td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td>H5</td>
</tr>
<tr>
<td>H10</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>H15</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
### 3.1.1.2 การจ้านแยกประเภทตามความดันแรงดึงและพลังงานกระแทก 27 J (ระบบ B)

<table>
<thead>
<tr>
<th>สัญลักษณ์ส่วนบังคับ</th>
<th>สัญลักษณ์ส่วนเม็ดเลือด</th>
<th>anoserkaname</th>
<th>anoserkaname</th>
<th>anoserkaname</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>43</td>
<td>03</td>
<td>ไม่มีอุปกรณ์ , -1 -P1 หรือ -P2</td>
<td>A</td>
<td>U</td>
</tr>
<tr>
<td>49</td>
<td>10</td>
<td>-1M3</td>
<td>P</td>
<td>H10</td>
</tr>
<tr>
<td>55</td>
<td>11</td>
<td>-3M2</td>
<td>AP</td>
<td>H10</td>
</tr>
<tr>
<td>57</td>
<td>12</td>
<td>-3M3</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>13</td>
<td>-N1</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>14</td>
<td>-N2</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>15</td>
<td>-N3</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>16</td>
<td>-N3M</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>17</td>
<td>-N5</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>18</td>
<td>-N7</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>19</td>
<td>-N13</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>20</td>
<td>-N2M3</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>24</td>
<td>-NC</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>27</td>
<td>-CC</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>28</td>
<td>-NCC</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>40</td>
<td>-NCC1</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>45</td>
<td>-NCC2</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>48</td>
<td>-G</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### 3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อ การจ้านแยกประเภท สัญลักษณ์ส่วนบังคับ และสัญลักษณ์ส่วนเม็ดเลือด และส่วนเม็ดเลือด 2 ชุดเพื่อการตรวจสอบ
(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเสด็จสื่อเท้าที่พังพยอมและเนื้อไหลเข้าซ้อม จำนวนตั้งตามทางตลอดไป

<table>
<thead>
<tr>
<th>รายการทดสอบ</th>
<th>ระบบ A</th>
<th>ระบบ B</th>
<th>ขนาด 10 หลักที่ใช้เข้าซ้อม</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ข้อ 4.2 ความดันและความยืดหยุ่นของเนื้อไหลเข้าซ้อม (ความดันการครอบ,ความดันแรงดึง,ความยืด)</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 1 ตันเบลด</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 1 ตันเบลด</td>
<td>4.0 มม.</td>
</tr>
<tr>
<td>ข้อ 4.3 สมบัติการกระแทกของเนื้อไหลเข้าซ้อม</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 3 ชั้น</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 5 ชั้น</td>
<td>4.0 มม.</td>
</tr>
<tr>
<td>ข้อ 4.4 ส่วนประกอบทางซีมของเนื้อไหลเข้าซ้อม</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 1 ชั้น</td>
<td>เนื้อไหลเข้าซ้อม 1 ชั้น</td>
<td>4.0 มม.</td>
</tr>
<tr>
<td>ข้อ 4.5 ตำหนิเพลิงของตลาดสื่อโชคไฟฟ้า (ลักษณะทั่วไป ตาม มอก.2579 แขนง 4)</td>
<td>ตลาดสื่อ 3 เส้น (ใช้ร่วมกับข้อ10)</td>
<td>ตลาดสื่อ 3 เส้น (ใช้ร่วมกับข้อ10)</td>
<td>ตามข้อ 10</td>
</tr>
<tr>
<td>ข้อ 4.6 ตลาดสื่อการกระแทกทางความร้อนหลังเข้าซ้อมของเนื้อไหลเข้าซ้อม</td>
<td>ไม่ทดสอบ</td>
<td>(ใช้ตัวอย่างเนื้อไหลเข้าซ้อมร่วมกับข้อ4.3)</td>
<td>4.0 มม.</td>
</tr>
<tr>
<td>ข้อ 4.7 ประสิทธิภาพตลาดสื่อโชคไฟฟ้า (อ้างอิง ISO 2401)</td>
<td>ตลาดสื่อ 5 เส้น</td>
<td>ไม่ทดสอบ</td>
<td>4.0 มม.</td>
</tr>
</tbody>
</table>
3.2 การตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทําผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กําหนดในหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรการ 16 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ถือสิทธิของบริษัทผู้จัดจำหน่ายยาทําผลิตภัณฑ์มีความควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกําหนดของมาตรฐาน โดยจะต้องยอมรับให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจําของโรงงานที่ทําผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 ประสิทธิภาพด้วยชุดไฟฟ้าระบุ (กรณีกีบยา)
3.3.2 เงื่อนไขและเทคนิคในการส่งมอบ (เส้นจํานวนสุญจํานวนสแตด ความยาวหลอด ความยาวผันรับ)

4. การขอใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาตในกรณีที่พิจารณาเห็นคุ้มค่า/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กําหนด สามารถแสดงการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพที่มีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ําเสมอ โดยจะระบุผลมือผลิตภัณฑ์ที่ขอยกย่องความจํานวนผลิตภัณฑ์โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ขอยกย่องตามการจําแนกประเภท ระบบ สัญลักษณ์ส่วนบังคับ และสัญลักษณ์ส่วนเมืองเสี้ยว ตามข้อ 3.1.1

5. การตรวจสอบคณิตผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ําเสมอ และโรงงานที่ทําผลิตภัณฑ์นั้นมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจสอบแล้วอย่างต่อเนื่อง สม่ําเสมอ. จะดำเนินการตรวจสอบตามที่กําหนด

6. เส้นใบที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเส้นใบที่กําหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรการ 16 ภาคผนวก จ ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต